

POZVÁNKA A PROGRAM

Vážení kolegové,
přijměte srdečné pozvání na

odborný seminář **Multifunkční obráběcí stroje** ve čtvrtek dne 20. 10. 2016 od 9.00 do 16.00 hod.

Seminář pořádá Společnost pro obráběcí stroje (SpOS) ve spolupráci s Výzkumným centrem pro strojírenskou výrobní techniku a technologii (RCMT) a Technickým týdeníkem.

pro uživatele a výrobce obráběcích strojů.

Multifunkční stroje v jednom pracovním prostoru a nad jedním dílcem dokáží realizovat rozdílné skupiny operací, typicky soustružnické a frézovací. Jedná se o stroje, které mohou plnohodnotně celou disponibilní dobou stroje provádět zvolené operace (soustružení, frézování, broušení, atp.) a musí mít příslušně dimenzovaná vřetena, pohybové osy a další části. Tato skupina strojů se postupně stále více prosazuje v průmyslové výrobě.

Představeny budou přednášky z oblasti výzkumu, z oblasti výrobců multifunkčních strojů, z oblasti uživatelů těchto strojů a z oblasti dodavatelů software. **Cílem semináře je společně diskutovat jaká jsou omezení pro širší uplatňování multifunkčních strojů v praxi, jaké jsou nároky na technology a technologickou přípravu a také jaké jsou perspektivy budoucího vývoje a uplatnění těchto strojů.**

Účast a občerstvení jsou **zdarma**. Setkání je **sponzorováno společnostmi které přednášejí**.

Místo konání: ČVUT v Praze, Fakulta strojní, **Horská 3, Praha 2, místnost č. A 136**

K účasti se prosím **registrujte* emailem do pátku 14. 10. 2016** na adresu t.frelichova@rcmt.cvut.cz.

* Kapacita je omezena na 80 účastníků včetně přednášejících a termín registrace určuje prioritu účasti, pokud by bylo více zájemců, než je disponibilních míst v sále.

Těšíme se na společné odborné setkání

Ing. Jan Smolík, Ph.D.
předseda SpOS z.s.

Ing. Petr Kolář, Ph.D.
vedoucí RCMT

Odborný seminář Multifunkční obráběcí stroje

Program dne 20. 10. 2016:

- 8:30 - 9:00 registrace
- 9:00 - 9:25 Multifunkční obráběcí stroje, historie, motivace, výhody, omezení; J. Smolík a P. Kolář (SpOS, z.s. a ČVUT, RCMT)
- 9:25 - 9:55 Multifunkční stroje DMG MORI a zkušenosti s jejich technologickým využitím; J. Marek a M. Prajer (DMG MORI Czech s.r.o.)
- 9:55 - 10:15 Zkušenosti s technologickým využitím stroje NT DMG MORI v provozu TOSHULIN, a.s.; Prof. J. Marek (VUT Brno, FS, se souhlasem TOSHULIN, a.s.)
- 10:15 - 10:45 Využití inteligentních funkcí na multifunkčních obráběcích strojích OKUMA (stroje řady a MU a MULTUS, 5-Axis Auto Tuning System); M. Morávek (Misan s.r.o.)
- 10:45 - 11:00 přestávka, občerstvení, kuloární jednání
- 11:00 - 11:30 Multifunkční stroje KOVOSVIT MAS, a.s. řady MCU a MULTICUT a zkušenosti s jejich technologickým využitím; J. Mindl a P. Heinrich (KOVOSVIT MAS, a.s.)
- 11:30 - 12:00 Multifunkční stroje TOS KUŘIM - OS, a.s. a zkušenosti s jejich technologickým využitím; J. Kachlík a J. Sobola (TOS KUŘIM - OS, a.s.)
- 12:00 - 12:30 Multifunkční stroje TOS Čelákovice a zkušenosti s jejich technologickým využitím; L. Prokopec a S. Janáč (TOS ČELÁKOVICE, Slováké strojírny, a.s.)
- 12:30 - 13:30 oběd a kuloární jednání / paralelně Zasedání VV SpOS (pro členy VV SpOS)
- 13:30 - 14:00 Software Siemens SINUMERIK pro multifunkční stroje; T. Kopeček (Digital Factory and Process Industries and Drives, Siemens, s.r.o.)
- 14:00 - 14:40 Software Heidenhain pro multifunkční stroje, technologie soustružení a frézování pod TNC 640 a CNC řízení v procesu výroby; J. Štědrý (HEIDENHAIN s.r.o.)
- 14:40 - 15:00 Softwarová podpora pro multifunkční stroje; V. Staněk (technology-support s.r.o.)
- 15:00 - 15:30 Softwarová podpora pro multifunkční stroje v NX CAM; M. Janda a M. Dvořák (Siemens PLM, Siemens Industry Software, s.r.o.)
- 15:30 - 15:45 Postprocesory pro multifunkční stroje a simulační modely pro analýzy kolizí; P. Vavruška (ČVUT, RCMT)
- 15:45 - 16:00 Simulace chyb dráhového řízení způsobených dynamikou a interpolátorem; M. Sulitka (ČVUT, RCMT)
- 16:00 - 16:00 ukončení semináře a občerstvení



Změna Programu Vyhrazena